

RIESGOS DERIVADOS DE LA INCORRECTA CLASIFICACIÓN

1. Riesgo de pinchazo o corte

Situación 1: Desechar elementos punzantes y cortantes en contenedores no destinados a tal fin.

Ejemplo: Desechar un elemento cortante o punzante en contenedores de 30 y 60 litros destinados a residuos infecciosos. Con posterioridad, una persona va a depositar un residuo voluminoso con poco peso y sufre un corte o pinchazo con ese elemento que se ha desechado de forma incorrecta.



RIESGOS DERIVADOS DE LA INCORRECTA CLASIFICACIÓN

Situación 2: Empezar la segregación de residuos cortantes o punzantes sin colocar de forma correcta, lo cual puede ocasionar diversos riesgos:

- Derrame de su contenido y producir un pinchazo o corte.



- Punción cuando se desechan este tipo de residuos en un contenedor que, o no tiene ensamblada la tapa, o esta está colocada incorrectamente.



Situación 3: No desechar inmediatamente el residuo cortante o punzante una vez a sido generado.



Curso Gestión de Residuos Universidad de Murcia.

REYVAL AMBIENT S.L.

RIESGOS DERIVADOS DE LA INCORRECTA CLASIFICACIÓN

2. Mezcla de residuos de Grupo III y Grupo IV en un mismo contenedor.

Este riesgo se produce tanto para el personal en contacto con los residuos como para el personal encargado de la recogida y tratamiento.

Situación 1. Cuando se depositan en un mismo contenedor residuos de diferentes grupos, si se produce un derrame, el personal en contacto con ellos desconoce a que riesgo esta expuesto

Situación 2. Dificultad en el momento de realizar el adecuado tratamiento para cada tipo de residuo sanitario. A continuación, se detalla el tipo de tratamiento para cada uno de los grupos de residuos sanitarios a tratar.



RIESGOS DERIVADOS DE LA INCORRECTA CLASIFICACIÓN

Autoclave: tratamiento para residuos de Grupo III. Tratamiento mediante esterilización , mediante vapor caliente a presión por técnica de autoclave, es decir, mediante la acción desinfectante producida por un proceso fraccionado de vapor por vacío.



Después de la realización de dicho tratamiento, los residuos se consideran residuos asimilables a urbanos.

Ya que dichos residuos no deben sufrir ninguna manipulación previa o simultánea al proceso de esterilización, es de vital importancia la correcta clasificación.

También se utiliza este tratamiento para los residuos cortantes o punzantes de grupo III.



Curso Gestión de Residuos Universidad de Murcia.

REYVAL AMBIENT S.L.

RIESGOS DERIVADOS DE LA INCORRECTA CLASIFICACIÓN

Los residuos sanitarios del Grupo III se considerarán adecuadamente desinfectados cuando hayan perdido las características biopatogénicas por las cuales se incluyeron en este grupo.

Incineración: tratamiento para los residuos citostáticos que se realiza a una temperatura en la que pueda asegurarse su total destrucción.

Por otra parte, los diferentes residuos químicos de Grupo IV reciben otro tipo de tratamiento específico.



RIESGOS DERIVADOS DE LA INCORRECTA CLASIFICACIÓN

A continuación, se muestran ejemplos de tratamientos para diversos residuos químicos, pertenecientes al Grupo IV:

- Para residuos Productos Químicos de Laboratorio su tratamiento es el de Físico-Químico.
- Para residuos Disolventes Halogenados y Disolventes No Halogenados, su tratamiento es la recuperación de disolventes.
- Para residuos Líquido Revelador su tratamiento es recuperación de hidroquinonas.



RIESGOS DERIVADOS DE LA INCORRECTA CLASIFICACIÓN

3. Detección de contenedores de 30 L. o 60 L. de capacidad abierto con contenedores de residuos punzantes.

Riesgo para quien esta en contacto y manipula el contenedor en el Centro Productor y para los empleados encargados de la recogida.



RIESGOS DERIVADOS DE LA INCORRECTA CLASIFICACIÓN

4. **Desechar residuos líquidos en contenedores destinados a residuos punzantes o cortantes.** Si se depositan residuos que contienen líquido en un contenedor no adecuados para estos, existe un gran riesgo de derrame y salpicadura, ya que las características del contenedor no son adecuadas para contener líquidos.



Por tanto, destacar que es primordial una correcta clasificación y etiquetado de los residuos generados en el Centro Productor para una correcta y segura gestión tanto intracentro como extracentro.



OTROS RIESGOS

1. **Desorden en los almacenes** del centro productor donde se realiza la recogida por parte del gestor externo.

Si los contenedores que contienen los residuos se encuentran en horizontal puede ocasionar, si el recipiente no esta correctamente cerrado, un derrame.



Este riesgo afecta a todo el personal autorizado para la entrada en los almacenes finales, donde se almacenan los residuos.



OTROS RIESGOS

2. Contenedores sin tapa o sellado incorrecto de los contenedores.

Se pueden producir derrames por vuelco. Este riesgo afecta a todos los implicados en la gestión de residuos, tanto intracentro como extracentro.



OTROS RIESGOS

3. Llenar por encima del límite establecido los contenedores.

Riesgo Biológico o Químico por superar el límite de llenado, tanto de los contenedores de 30 y 60 Litros, como los destinados a punzantes y cortantes.

Situación 1. Debido al exceso de capacidad sobresalen elementos del interior de los contenedores con el consiguiente riesgo que supone tanto para la gestión intracentro como extracentro.



OTROS RIESGOS

Situación 2. El llenado en exceso de los contenedores produce una dificultad de cierre y riesgo de contacto cuando se procede al cierre definitivo.

