

**ACTIVIDADES CULTURALES SEMANA DEL 17 AL 23 DE JUNIO DE 2024**

**Lunes 17 de junio**



Ciclo Lunes de VOSE. Proyección de la película *Vidas perfectas* (*Mother's instinct*). Dir.: Benoît Delhomme (EE.UU., 2024. 94 min.)

Pases: 17:30, 19:45 y 22:00 h.

Cines Centrofama.

Precio reducido Carnet estudiante y Universitario: 3,70 €

Organiza: Neocine // Colabora: Aula de Cine

**Jueves 20 de junio**



*Alas en el cielo del Carmen (Historias migratorias a través de la poética teatral)*

Coordinadora: Aurora Alcaide Ramírez

Proyecto: Fiorenza Ippolito, Lucía Valdivieso y Angy Gómez

Sala Teatro "Concha Lavella", Campus La Merced. 13:00 h.

Organizan: Servicio de Cultura, 17 ODSesiones y Máster de Producción y Gestión Artística de la Universidad de Murcia.

**Exposiciones**

***El camino de las diosas de Sonsoles Masjà***

Sala Pequeña, Museo de la Universidad

(Hasta el 21 de junio. De lunes a viernes, de 11 a 14:00 h. y de 18 a 21:00 h.)



***La vista y el aire de Elena Vicente***

Sala La Capilla, Rectorado de la Universidad

(Hasta el 16 de julio. Horario: lunes y miércoles, de 9:00 a 20:30 h. Martes, jueves y viernes: de 9:00 a 15:00 h.)

***La mujer barbuda de Helena García-Pinar (Ganadora "I Premio Producción en Investigación Artística Universidad de Murcia")***

Espacio ES/UM, Campus de La Merced

Patrocinado por el ICA

(Hasta el 21 de junio. De lunes a viernes, de 11 a 14:00 h. y de 18 a 21:00 h.)



**ACTIVIDADES CULTURALES SEMANA DEL 17 AL 23 DE JUNIO DE 2024**



**TRANSforma la FORMA** de Pedro Gandía Buleo (Ganador Premio Producción XXII Premio de Fotografía Universidad de Murcia/La Cámara Roja)

Espacio Black Box, Rectorado de la Universidad  
(Hasta el 12 de julio. Horario: lunes y miércoles, de 9:00 a 20:30 h. Martes, jueves y viernes: de 9:00 a 15:00 h.)



**(PRE)CINEMA ARCADE: Muestra de fotografía experimental, juguetes ópticos y proyectores cinematográficos**

Espacio Xtra, Centro Social Universitario, Campus de Espinardo  
Organizan: Facultad de Comunicación y Documentación, y Aula de Cine.

(Hasta el 19 de junio. Horario: de lunes a viernes, de 9:00 a 20:00 h.)

**Convocatorias**



**Proyectos Expositivos Universidad de Murcia-Aula Artes Plásticas y Visuales, 2025**

Plazo de presentación: del 4 de junio hasta el 31 de octubre de 2024



**Premio de Poesía Dionisia García-Universidad de Murcia**

Plazo de presentación: hasta el 12 de julio de 2024

