



# Grupo *Marmenor*

## Innovación en la enseñanza de las ciencias escolares

### Comisario de la exposición

J. Damián López Martínez

### Colaboradores

Amalia Ayala de la Peña

J. Mariano Bernal Martínez

Santiago Franco Gálvez

Luisa López Banet

Salvador Ludeña López

M<sup>a</sup> José Martínez Ruiz-Funes

Pedro Luis Moreno Martínez

Ana Sebastián Vicente

Encarnación Sánchez Jiménez

Julia C. Vázquez Calvo

Facultad de Educación

5 de abril - 3 de mayo de 2022

